

Nueva pistola SATA jet 4000 B



La nueva SATA jet 4000 B ha sido diseñada y equipada con la tecnología más moderna, superando intensas pruebas en el proceso de fabricación. Todos los equipos aerográficos de SATA están desarrollados y fabricados en exclusividad en Alemania, siguiendo un riguroso y monitorizado control de calidad. El resultado es una pistola ligera, compacta, con una óptima adaptación a la mano del pintor y un buen sistema de pulverizado, que garantiza unas aplicaciones de calidad.

Descripción del equipo

El cuerpo de la pistola

La pistola SATA jet 4000B presenta un novedoso, ligero y arqueado cuerpo o empuñadura de la pistola, que mejora la ergonomía del equipo, haciendo más equilibrado su manejo. Se ha modificado el centro de gravedad de la pistola respecto a sus predecesoras para que el acople entre la mano del pintor y la empuñadura sea más suave y cómodo, evitando posibles lesiones.

Como en el modelo anterior, el acabado final del cuerpo de la pistola recibe un acabado cromado, que refuerza la protección anticorrosiva, facilita su limpieza y mantenimiento y alarga sus prestaciones y aspecto estético durante toda la vida útil del equipo.

La pistola cuenta con el sistema *Quick Cup Connector* (QCC), sistema de conexión rápida, facilitando su limpieza.



Sistema de boquillas



Quick Cup Connector (QCC)

El nuevo modelo de pistola sigue manteniendo el gancho de suspensión en la parte más alta del cuerpo de la pistola, circunstancia que facilita su almacenamiento.

Como opción, SATA jet 4000 B se puede presentar con un manómetro de presión digital, insertado en la cacha de la pistola, que permite controlar, en todo momento, la presión de aplicación, facilitando una buena reproducción del color aplicado.



Manómetro digital

El gatillo

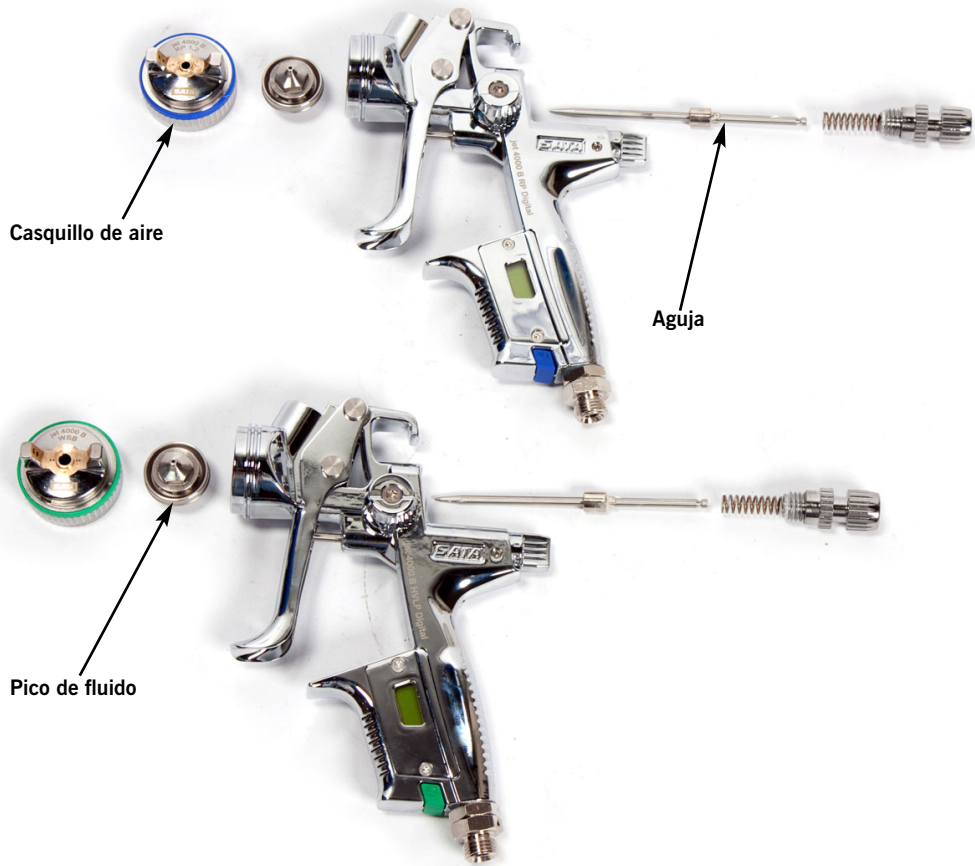
Presenta un nuevo diseño de la palanca o gatillo, con un sistema de alerón optimizado, que protege mejor la aguja de la niebla de pulverización e incrementa la duración de la caja de agujas.

La pistola precisa poco mantenimiento, ya que las juntas de la aguja y del pistón de aire son auto ajustables.

Novedoso sistema de boquillas

La boquilla o cabezal de aire está fabricada en latón. Para mejorar su acabado, su limpieza y dotarla de protección anticorrosiva, la boquilla recibe un tratamiento cromado. Una de las novedades que presenta esta boquilla es un sistema rápido para el cambio de boquillas adicional y muy avanzado, con muy poca rosca, que se denomina QC (Quick Change).

Con estas dos tecnologías (HVLP y RP) se pueden realizar todos los trabajos de acabado. Las tendencias de uso en el mercado más habituales son:



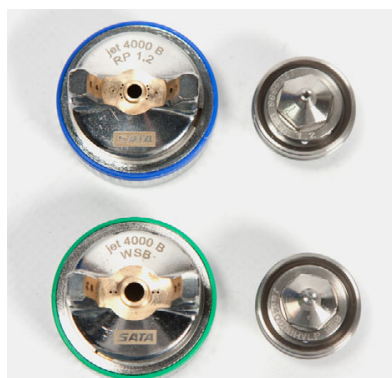
Casquillo, pico y aguja

- Para la aplicación de las bases bicapas acuosas se utilizará la boquilla HVLP, cuyo sistema de pulverización es de baja presión, evitando sombras o ráfagas en el acabado final
- La aplicación de acabados acrílicos 2K y de barnices de última tecnología se debe efectuar con la boquilla RP, sistema de alta presión optimizada.

Con los dos sistemas de atomización se consigue un reparto homogéneo del producto a lo largo de toda la aplicación. Los abanicos que describen ambas boquillas son adecuados para el pintado profesional de automóviles, en cuanto a formas y dimensiones.

El pico de fluido

Las aplicaciones de todos los productos de pintura se realizan con total garantía, ya que SATA jet 4000 B cuenta con un amplio muestrario de picos o casquillos de fluido adaptados a las exigencias del repintado.



Kit de pulverizado

TAMAÑO DE LA BOQUILLA

HVLP	-	WSB	1.3	1.3C	1.4	1.5
RP	1.2	1.2W	1.3	-	1.4	-

(Datos técnicos del fabricante)

Los reguladores

El cuerpo de la pistola también incorpora tres reguladores para una correcta aplicación del producto. Estos reguladores son perfectamente manejables con guantes de trabajo.

- Regulador de producto. Está colocado al final de la aguja y permite variar la cantidad de producto a aplicar (A). Consta de una segunda parte, que se utiliza de freno para marcar y bloquear el regulador de producto (B).

- Regulador de presión. Situado en la parte trasera del cuerpo de la pistola (C) permite controlar la presión de aplicación sin tener que variar el manómetro de presión ubicado en el equipo de filtrado de la cabina.

- Regulador de abanico. En este regulador se incorpora otra gran novedad de la pistola (D). Se trata del nuevo sistema *Quarter Turn* que, con tan sólo un cuarto de giro consigue pasar de un abanico redondo a uno lineal.

Tasa de transferencia

La perfecta combinación entre los casquillos de aire, picos de fluido, distancias y presiones de aplicación facilita que el equipo alcance unos niveles de tasa de transferencia por encima del 65%.



Reguladores de presión, de producto y de abanico

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE		
	RP	HVLP
Presión de aplicación	2.0 bar- 2.2 bar	2.0 bar
Distancia de rociado	17 cm - 21 cm	13 cm - 17 cm
Presión máxima del aire	10 bar	10 bar
Consumo de aire a 2 bar	285 NL/min	430 NL/min
Temperatura max. del fluido	50°C	50°C
Peso del equipo (digital).	634 g (versión digital)	634 g (versión digital)
Depósito plástico/RPS	513 g (versión estándar)	513 g (versión estándar)
Conexión de aire comprimido	G 1/4	G 1/4
Capacidad del depósito	600 ml	600 ml

Previo al uso

Antes de comenzar las aplicaciones de pintura sobre los vehículos es necesario seguir una serie de recomendaciones básicas:

- Comprobar que toda la tornillería esté perfectamente asentada y apretada.
- Colocar el casquillo de aire y apretarlo a mano.
- Conectar el equipo a una manguera recomendada con diámetro de 9 mm.
- Crear sobre unas cartulinas una serie de patrones de pulverizado, verificando las distancias y las presiones para ir cogiendo tacto con la pistola.

Forma de suministro

Los equipos SATA jet 4000 B, en su versión digital, se suministran con una serie de elementos:

- Pistola aerográfica de gravedad (RP o HVLP) digital.
- Manual de instrucciones y mantenimiento.
- Depósito de pintura con capacidad de 600 ml.
- Kit de diferentes llaves de trabajo.
- Baqueta de limpieza.
- Lubricante para juntas.
- Filtro para pintura.



Forma de suministro

Pruebas realizadas en CESVIMAP

Con el modelo SATA jet 4000 B HVLP se han aplicado bases bicas acuosas en acabados metalizados, perlados y lisos, de diferentes marcas de pintura y para distintos fabricantes de automóviles. Se observa una buena atomización y se reproduce con garantía el color formulado.

Para el posterior barnizado de las bases bicapas al agua se ha utilizado el modelo SATA jet 4000 B RP. Los barnices aplicados han sido de distintas tecnologías, como HS, UHS y barnices de bases acuosas y resistentes al rayado, con unas buenas prestaciones en cuanto al brillo final y al acabado fino y uniforme de la película de barniz.

Las dos versiones del equipo aerográfico (HVPL y RP) se han empleado en diversos trabajos de repintado; pintados de vehículos completos, pintados parciales, trabajos de difuminados y aplicaciones sobre diferentes partes plásticas del automóvil.



Aplicación del barniz

El sistema rápido de preparación de pinturas de SATA (RPS), en cualquiera de las tres medidas disponibles, es el complemento ideal para los equipos SATA jet 4000 B, contribuyendo a la mejora de la rentabilidad y a la calidad de los procesos de pintado.



Sistema rápido de mezcla (RPS)

La limpieza, el montaje/desmontaje y el mantenimiento de la pistola se realizan de una forma fácil y rápida, con la ayuda de las llaves que se proporcionan con la pistola.

Su amplio abanico de pulverizado y fina y buena atomización de los productos aplicados, así como una acertada reproducción del color formulado son algunas de las ventajas del nuevo equipo aerográfico de SATA.

LA DISTRIBUCIÓN EN ESPAÑA LA REALIZA:

REAUXI

Pol. Ind. La Serra, 1 · C/ Bages, nave 14 · 08185 LLIÇÀ DE VALL (Barcelona)

Tel.: 93 843 99 41 · Fax.: 93 843 81 09

reauxi@reauxi.com